



Модель датчика LMK 351 (ЛМК 351) предназначена для проведения измерений в технологических процессах. Отличительной особенностью керамического датчика является его устойчивость к воздействию агрессивных сред. Штуцер выполнен из нержавеющей стали, для агрессивных сред применяют пластики PVDF или PVC. Датчик оснащен открытой мембраной, что позволяет проводить чувствительные измерения. Герметизация между сенсором и портом давления выполнена с применением материала FKM. Также возможно применение других типов эластомеров.

## Характеристики

Диапазоны давления: от 0...0,4 до 0...100 м.вод.ст.

Основная погрешность: 0,35 / 0,25 % ДИ

Выходной сигнал: 4...20 мА (опция: Ех-исполнение)

Сенсор: емкостной керамический

Диапазон температур измеряемой среды: -25...+125°C

Класс защиты: IP 65-68

Механическое присоединение: G1½", опция: штуцер из PVC, PVDF

Электрическое присоединение: DIN 43650, Binder 723, M12x1, кабельный ввод, Виссапег

## Дополнительные характеристики

Исполнения корпуса для полевых условий: вращаемое кабельное соединение, малые габаритные размеры

Искробезопасное исполнение: 0ExialICT4

Изготовление датчиков с требуемыми характеристиками под заказ

## Область применения

непрерывные измерения уровня жидкостей

пищевая промышленность

фармацевтическая промышленность

химическая промышленность

медицинское оборудование

## Среда



сточные воды



обезвоженный ил



агрессивные и вязкие жидкости

## Преимущества и Технические особенности

Емкостной керамический сенсор

Открытая мембрана

Устойчивость к воздействию агрессивных сред (кислоты, щелочи), устойчивость к механическим воздействиям

Индивидуальная настройка диапазона по требованию заказчика

Долговременная стабильность характеристик

Высокая степень защиты от неправильного подключения, коротких замыканий и перепадов напряжений

Прочная и надёжная конструкция для тяжелых условий эксплуатации, продолжительный срок службы